



TCH PE 300 - TCH PE 165

Ancorante chimico professionale senza stirene

APPLICAZIONE

Ancorante ad iniezione a base poliestere senza stirene con valutazione tecnica europea per uso su murature e calcestruzzo non fessurato.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- > Adatto per **carichi medi** per applicazioni non critiche.
- > **Rapidità** nel carico di lavoro per applicazioni sensibili al tempo.
- > **Non contiene stirene**, consente l'uso in ambienti interni e spazi chiusi.
- > Utilizzabile in **ambienti umidi, bagnati** e in **fori allagati**.
- > Estremamente **versatile** su murature piene, forate e calcestruzzo aerato.
- > Idoneo per riparazioni di crepe e fessurazioni su calcestruzzo, **in verticale e orizzontale**.
- > **Rapporto** resina-catalizzatore **10: 1** disponibile in due formati di cartucce.
- > Tramite la sostituzione del miscelatore statico e la richiusura del cappuccio, **la cartuccia può essere utilizzata fino alla data di scadenza**.
- > Per applicazioni su supporti forati utilizzare le pratiche **bussole retinate**.
- > **Mixer turbo** brevettato con **9 eliche interne per una miscelazione istantanea** dei composti ed un ridotto spreco di materiale, minimizza la spinta necessaria all'estrusione e agevola la miscelazione dei composti.

APPROVAZIONI/CERTIFICAZIONI

- > **15/0008 - ETA ETAG 001-05** opzione 7 M8-M16 barre filettate su calcestruzzo non fessurato.
- > **11/0032 - ETA ETAG 029** M10 barre filettate su muratura in laterizio.
- > **ITB Approval** (Poland) 0978/W
- > **LEED tested 2009** EQ. c4, 1 SCAQMD rule 1168 (2005)
- > **VOC A+ Rating** (Volatile Organic Content)
- > Ancorante idoneo per l'impiego **anche su supporti lignei lamellari e/o compatti**.
- > Dato che queste tipologie di supporto possono essere molto eterogenee per tipo, composizione e struttura, il carico che l'ancorante potrà sopportare dipenderà dalla tipologia stessa del supporto. Si raccomanda, pertanto, di eseguire test in sito al fine di valutare la caricabilità del punto di fissaggio sul legno.



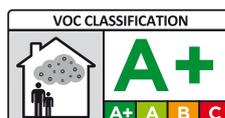
ETAG 001-05 Opzione 7
M8-M16
per calcestruzzo non fessurato



ETAG 029 Categoria:c.w/d Ø M10
Elementi in acciaio con riferimento a tabella 2
Allegato 5 del ETA-11/0032
Uso su muratura e pareti forate



Rapporto di Prova nr. 276986
del 14/12/2010 su legno



COD	TIPO	Descrizione	Tempo di conservazione	Temperature di stoccaggio
155001	TCH PE165	Ancorante chimico poliestere 165 ml - 2 mix.	12 mesi	+5°C / +25°C
155006	TCH PE300	Ancorante chimico poliestere 300 ml - 2 mix.	12 mesi	+5°C / +25°C





FISSAGGIO SU CALCESTRUZZO

Fissaggio di barre filettate in acciaio zincato classe 5.8 su calcestruzzo C20/25.

Dimensioni / Caratteristiche		M8	M10	M12
Ø nominale del foro	mm	10	12	14
profondità del foro	mm	90	100	120
Profondità nom. di ancoraggio	mm	80	90	110
Spessore min. materiale di base	mm	115	125	145
Coppia di serraggio	Nm	8	10	15
Interasse	mm	170	180	220
Distanza dal bordo	mm	85	100	120
Interasse minimo	mm	43	50	60
Distanza dal bordo minima	mm	43	50	60
Chiave	mm	13	17	19
Ø foro nell'oggetto da fissare	mm	9	12	14

CARICHI AMMISSIBILI

		M8	M10	M12
Trazione	daN	680	750	920
Taglio	daN	510	850	1200

Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo $h \geq 2hef$
Azione di taglio non diretta verso il bordo. 1 daN = 1 kg. Coeff. di sicurezza già applicato.

FISSAGGIO SU MURATURA

Dimensione barre cl. 5.8		Mattone pieno			Mattone forato		
		M8	M10	M12	M8	M10	M12
Dimensione tassello a rete					12x80	15x85	20x85
Ø nominale del foro	mm	10	12	14	12	16	20
Profondità effettiva di ancoraggio	hef mm	80	85	95	80	85	85
Profondità del foro	h1 mm	hef + 5 mm	hef + 5 mm	hef + 5 mm	hef + 5 mm	hef + 5 mm	hef + 5 mm
Coppia di serraggio	Nm	5	8	10	3	4	6
Spessore fissabile	tfix,min mm	> 0	> 0	> 0	> 0	> 0	> 0
	tfix,max mm	< 150	< 150	< 150	< 150	< 150	< 150
Interasse minimo	mm	50	50	50	100	110	120
Distanza dal bordo minima	mm	50	50	50	100	110	120

CARICHI AMMISSIBILI DA ETA 11/0032 - M10 Blocco laterizio preforato (classe ≥ 15), secondo EN 771-1

				M8	M10	M12
Mattone pieno		trazione	daN	65	100	115
		taglio	daN	130	150	200
Mattone doppio uni EN 771-1		trazione	daN	110	130	200
		taglio	daN	120	125	200
Mattone forato		trazione	daN	29	73	80
		taglio	daN	93	108	86
Porotherm		trazione	daN	92	91	102
		taglio	daN	78	106	100

Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo. Azione di taglio non diretta verso il bordo. Coefficiente di sicurezza globale incluso.



DATI TECNICI MATERIALI

MATERIALE ANCORANTE

Resina poliesteri bicomponente SENZA STIRENE

MATERIALE BASE

Calcestruzzo / Pietra Naturale / Mattone Pieno / Legno / Mattone Forato

Approvato per

> muratura e pareti forate ETAG 029 per applicazioni con barre filettate M10 ed elementi in acciaio con riferimento a tabella 2.

> calcestruzzo non fessurato per applicazioni con barre filettate M8-M16.

Testato per

> legno lamellare GL24

Adatto anche per

> calcestruzzo non fessurato per applicazioni con barre di misure diverse da ETA.

> pietra naturale compatta

> mattone pieno

Eccezioni non comprese nell'ETA, pertanto si rendono necessarie prove specifiche in loco.

TEMPI MINIMI DI INDURIMENTO

Temperatura del calcestruzzo	Tempo di manipolazione	Tempo minimo in calcestruzzo asciutto	Tempo minimo di indurimento in calcestruzzo bagnato
-10°C *	50 min	50 min	x2
-5°C *	40 min	40 min	x2
5°C	20 min	20 min	x2
15°C	9 min	9 min	x2
25°C	5 min	5 min	x2
35°C	3 min	3 min	x2

*La temperatura della resina deve essere almeno di 20°C

- Tempo di indurimento totale 24h

- Tutte le specifiche sono basate sul miscelatore in dotazione

INTERVALLO DI TEMPERATURE

Range di temperature	Intervallo temperatura di servizio del calcestruzzo	Massima esposizione per lunghi periodi	Massima esposizione per brevi periodi
Range I	da -40°C a +40°C	+24°C	+40°C
Range II	da -40°C a +80°C	+50°C	+80°C

- **Intervallo temperatura di servizio del calcestruzzo:** Intervallo di temperature nell'ambiente dopo l'installazione e per la durata dell'ancorante.

- **Massima esposizione per brevi periodi:** Variazione della temperatura su brevi periodi di tempo (es. cicli diurni/notturni e cicli di raffreddamento) nell'intervallo di temperature di servizio.

- **Massima esposizione per lunghi periodi:** Durante la variazione della temperatura di servizio, la temperatura rimane approssimativamente costante su significativi periodi di tempo.



DATI TECNICI PER APPLICAZIONE SU LEGNO

Determinazione carico consigliato per ancoraggi su legno lamellare incollato in conformità alla UNI EN 1194

Caratteristiche del legno lamellare incollato UNI EN 1194		
Resistenza	N/mm ²	GL24
Flessione	$f_{m,k}$	24
Trazione parallela	$f_{t,0,k}$	16,5
Trazione perpendicolare	$f_{t,90,k}$	0,4
Compressione parallela	$f_{c,0,k}$	24
Compressione perpendicolare	$f_{c,90,k}$	2,7
Intaglio	$f_{v,k}$	2,7
Modulo plastico	$E_{o,mean}$	11.600
Modulo di taglio	G_{mean}	720
Massa volumetrica	P_k	380

Dati tecnici e carichi consigliati su legno lamellare di abete incollato classe GL24			
Dimensione barra	Ø Foro (mm)	Profondità foro (mm)	Carichi ammissibili (kN)
		80	
M8	10	90	3,3
M10	12	100	4,5
M12	14		8,1

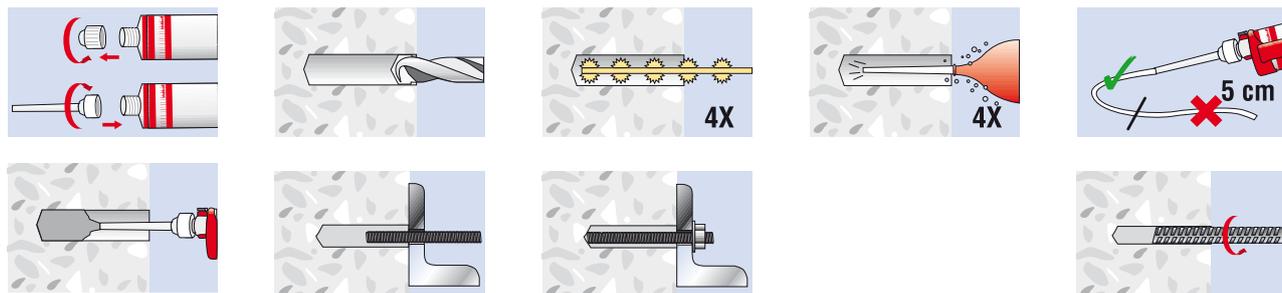


Rapporto di Prova nr. 276986
del 14/12/2010

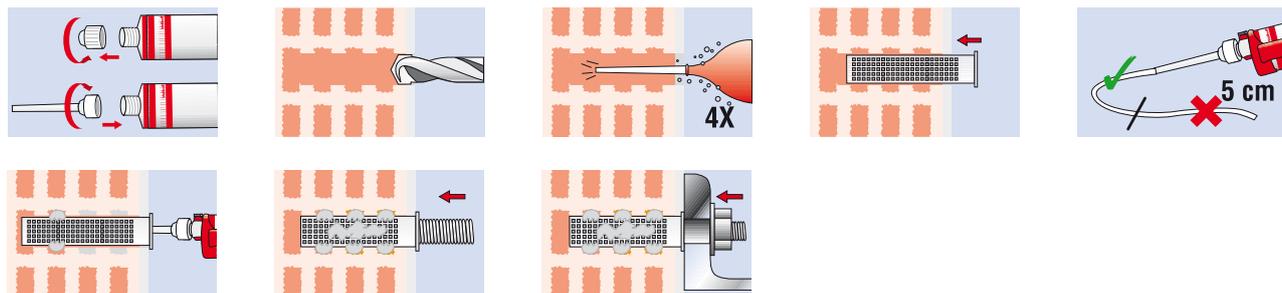
INSTALLAZIONE

Forare e pulire accuratamente il foro con idonei scovolini in metallo. Si consiglia di spazzolare e soffiare con pompetta manuale fino alla completa rimozione di detriti e polveri di foratura.

MATERIALI COMPATTI



MATERIALI FORATI



CONFEZIONE

In scatola

ARTICOLI CORRELATI

Pistola per ancorante chimico / Scovolino / Mixer per ancorante chimico

DATA 10-2019 REV. 00

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti. Le informazioni corrispondono alle nostre attuali conoscenze. Da esse non possono derivare nostre responsabilità e nessuna rivalsa.

Gia S.p.A. si riserva il diritto di modificare caratteristiche tecniche e modelli senza obbligo di preavviso.

Gia S.p.A. – Via Sac. A. Cremona, 12 – 28069 Trecate (NO) – www.gia.it

T 05.28.136 REV 0

